

we improve...
we evolve...
we **ADD**



PROMOCIONES SEGUNDO SEMESTRE

VÁLIDO DEL 16 DE JULIO AL 15 DE DICIEMBRE 2025



www.tungaloy.com/mx

BROCA CON CABEZAS DE BARRENADO INDEXABLES, SUJECIÓN UNICA QUE MEJORA LA FIABILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Cabezas de barrenado intercambiables para agujeros grandes, inmejorable productividad y rentabilidad
Excepcional concepto de sujeción proporciona una excelente calidad de perforación y una alta productividad

COMPRA 2 insertos

Y

OBTÉN descuento en zanco del

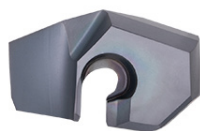
**¡50%
descuento!**

Cabezas p/barrenar:

- SMP (Ø20 - Ø41 mm)
- SMF (Ø20 - Ø41 mm)
- SMC (Ø26 - Ø33 mm)

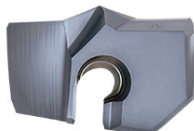
Grados disponibles:

AH9130 alta resistencia al desgaste (primera opción)
AH725 Uso general



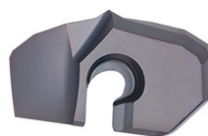
SMP..

Aplicación General



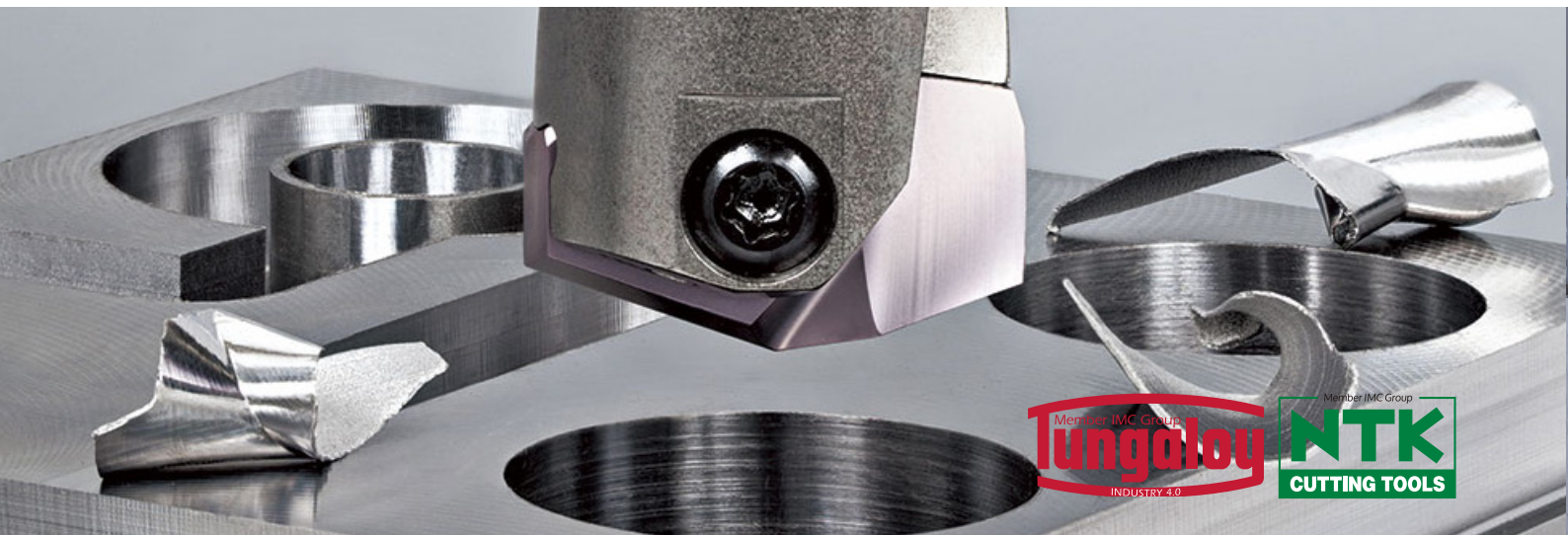
SMF..

Cajeado y fondo plano



SMC..

Barrenado de precisión



CORTADOR MULTIFUNCIÓN CON FILO DE CORTE AL CENTRO

Cortador universal con capacidad de corte central, proporciona la máxima versatilidad de maquinado

Inserto con 4 filos de corte para material ferroso y no ferroso

COMPRA 20 insertos

Y

OBTÉN En cortadores

**¡50%
descuento!**

Zanco:

EVLX...
- Ø12- Ø40 mm

Modular:

HVLX...
- Ø12 – Ø33 mm

Grados disponibles:

AH120 Para fundición

AH8015 Para aleaciones termorresistentes y
acero endurecido

AH3235 Para acero y acero inoxidable

KS05F Para Aluminio



LXMU**-MM:

Mat. Ferroso

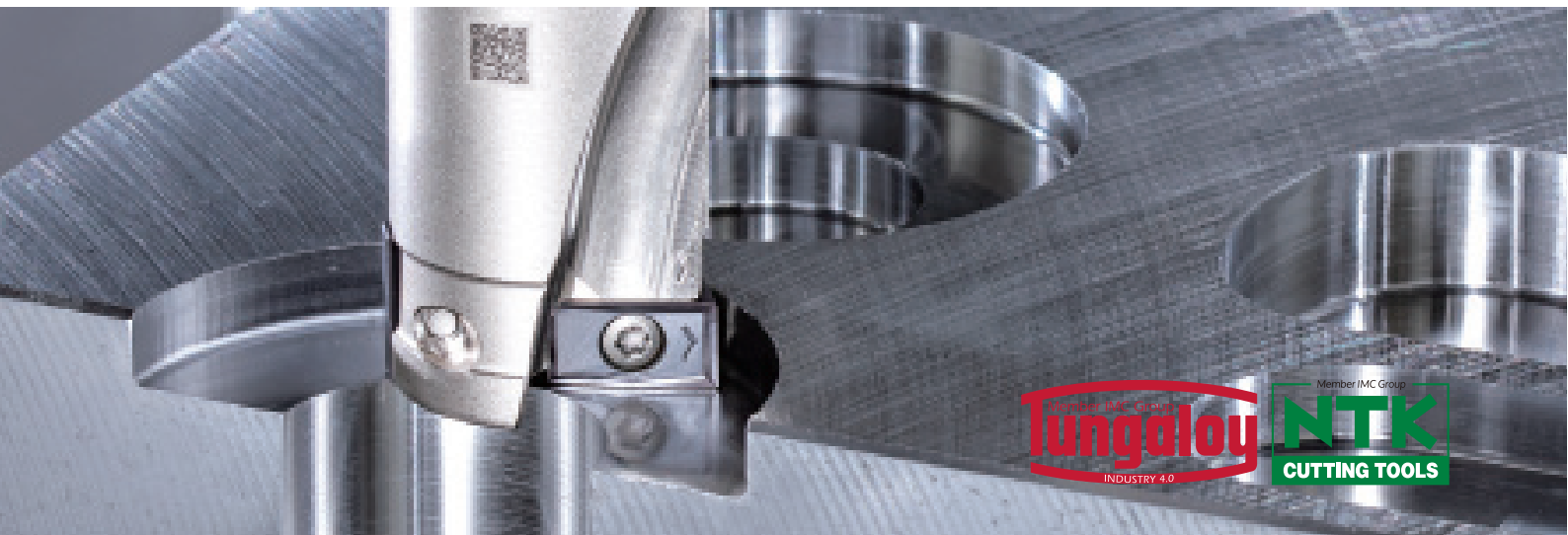
- LXMU06: 5 mm
- LXMU08: 7 mm
- LXMU10: 9 mm
- LXMU12: 11 mm
- LXMU16: 14.5 mm
- LXMU19: 18 mm



LXGU**-AM:

Mat. No Ferroso

- LXGU06: 5 mm
- LXGU08: 7 mm
- LXGU10: 9 mm
- LXGU12: 11 mm
- LXGU16: 14.5 mm



FRESADO DE ALTO AVANCE CON INSERTOS DE 6 FILOS DE CORTE

Diseño robusto para una alta productividad, garantiza una alta fiabilidad y estabilidad de la herramienta.
Excelente capacidad de rampeo.

COMPRA 10 insertos WXMU03

Y

OBTÉN 1 Zanco o corona al

**¡50%
descuento!**

Insertos:

WXMU0303-MM
APMX = 1 mm

Cortador:

TXWX03
DCX = Ø.1.250" - 2" (40 - 50 mm)

Zanco:

EXWX03... (Tipo de corto)
DCX = Ø.625. 1" (16 - 32 mm)

Modular:

HXWX03
DCX = Ø.625. 1" (16 - 32 mm)

Grados Disponibles:

-AH8015 Para aleaciones termorresistentes y
acero endurecido
-AH3225 Para acero y acero inoxidable



WXMU0303



INSERTO RECTANGULAR CON RADIO DISEÑO UNICO, ALTA ESTABILIDAD Y DESEMPEÑO

- 4 Filos de corte R=4,0, 5.0 y 6.0 mm, con desprendimiento altamente positivo y helicoidal, bajo esfuerzo de corte.
- Inmejorable desempeño en fresado tridimensional
- Óptimo control y evacuación de viruta
- Sistema de clampeo curvo proporciona robustez y gran estabilidad

COMPRA 50 insertos

Y

OBTÉN Cortador al**¡70%
descuento!****COMPRA 30 insertos**

Y

OBTÉN Zanco o Modular al**¡70%
descuento****Insertos Disponibles**

- Tipo LNMX0405R4-MJ
- Tipo LNMX0506R5-MJ
- Tipo LNMX0607R6-MJ
- Tipo LNMX0405R4-ML
- Tipo LNMX0405ZER-HJ
- Tipo LNMX0607ZER-HJ
- Tipo LNMX0405ZER-HL

Rango de Herramientas

- Cortadores:TXLN... ϕ 1.5-3" (ϕ 40 -66 mm)
- Zancos EXLN... 1"-1.5" (ϕ 25-40mm)
- Modular: HXLN...750" -1.250" (ϕ 20-32 mm)

Grados Disponibles:

- AH3135 Para acero y acero inoxidable
- AH120 Para fundición
- AH8015 Para aleaciones Termorresistentes y acero endurecido
- AH3225 Para acero y acero inoxidable



CORTADORES PARA FRESADO DE PERFILES DE PIEZAS COMPLEJAS

- Diseño actualizado de Inserto redondo para copiado, con exclusivo sistema anti-rotación
- Insertos redondos perfil completo con hasta 8 filos de corte
- Ajuste perfecto y sujecion rígida debido al diseño de acoplamiento entre inserto y pocket de la herramienta.
- Alta productividad debido a la alta densidad de insertos colocados en el cortador.

COMPRA 10 insertos en la geometría de su elección

OBTÉN en Cortador o Zanco Correspondiente

¡50% descuento!

Insertos Disponibles:

- RQMT1 0T3ENC8-MM
- RQMT1 0T3ENC6-MM
- RQMT1204ENC8-MM
- RQMT1204ENC6-MM
- RQMT1605ENC8-MM
- RQMT1605ENC6-MM

Grados Disponibles:

- AH8015 Para aleaciones termorresistentes y acero endurecido
- AH3135 Para acero y acero inoxidable

Zancos Disponibles:

- ERRQ
- Ø20 -40 mm

Cortadores disponibles:

- TRRQ
- Ø40-80 mm

Modular:

- HRRQ...
- Ø32 -40 mm



CORTADOR PARA MAQUINADO A ALTA VELOCIDAD DE ALUMINO Y MATERIALES NO FERROSOS

Diseño de sujeción del inserto seguro y estable con fondo exclusivo en forma de V
Excelente geometría del filo de corte para el mecanizado de aluminio

COMPRA 20 insertos

Y

OBTÉN descuento en cortadores

**¡50%
descuento!**

Cortador:

TPXV16...

- Ø1.5 -Ø5" (Ø40- Ø125 mm)

Zanco:

EPXV16...

- Ø1 -Ø1.5" (Ø25- Ø40 mm)

Modular:

HPXV16...

- Ø25 - Ø40 mm

Insero:

XVCT16....-AM

Radio Disponible:

0.4, 0.8, 1.2, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0, 3.2, 4.0 y 5.0 mm

Grado Disponible:

- TH10 Para Aluminio



INNOVADOR SISTEMA DE FRESADO A ESCUADRA CON 3 FILOS DE CARTE

- Inserto helicoidal positivo con amplio ángulo de desprendimiento frontal.
- Gran control de viruta, excelente acabado superficial.
- Drástica reducción de esfuerzo de corte.
- Paso diferencial.

COMPRA 50 insertos

Y

OBTÉN Cortador (hasta 4" o 100 mm) al

¡70% descuento!

COMPRA 30 insertos

Y

OBTÉN Zanco o Modular al

¡70% descuento!

Insertos Disponibles:

- Tipo TOMT04: Prof. de corte (Max 3.5 mm)
- Tipo TOMT06: Prof. de corte (Max.)= 06 mm
- Tipo TOMT10: Prof. de corte (Max.)= 10 mm
- Tipo TOMT15: Prof. de corte (Max.)= 15 mm
- Tipo TOGT06: Prof. de corte (Max.)= 06 mm
- Tipo TOGT10: Prof. de corte (Max.)= 10 mm
- Tipo TOGT15: Prof. de corte (Max.)= 15 mm
- Tipo TOET06: Prof. de corte (Max.)= 06 mm
- Tipo TOET10: Prof. de corte (Max.)= 10 mm
- Tipo TOET15: Prof. de corte (Max.)= 15 mm

Rango de Herramientas:

- Cortadores: TPA... ø2"-6" (ø32-160 mm)
- Zancos: EPA... ø500"-1.250" (ø8-50 mm)
- Modular: HPA... ø16-32 mm

Grados Disponibles:

- AH3135 Nuevo recubrimiento PVD para acero y acero inoxidable
- AH120 Para Aplicaciones Generales
- T1215 (CVD) Para Fundición
- KS05F Para Aluminio
- T3225 (CVD) Para acero inoxidable y acero
- AH3225 Para acero y acero
- AH130 Para acero inoxidable y aleaciones de Titanio
- AH8005 Para acero endurecido > 55 HRC
- AH8015 Para aleaciones termorresistentes y aceros endurecidos < 50 HRC



GRAN RENTABILIDAD Y ALTA PRODUCTIVIDAD PARA FRESADO ENTRE HOMBRO (90°) INSERTO TRIANGULAR DE DOBLE CARA

- 6 Filos de corte, gran ventaja económica
- Efectivo filo de corte en fresado 90°
- Bajo esfuerzo de corte, incluso en gran profundidad de corte
- Filo de corte cóncavo y mejorado ángulo de desprendimiento favorece la rápida evacuación y control de rebaba
- Insertos disponibles prensados clase "M" y rectificados clase "G"

COMPRA 30 insertos

Y

OBTÉN 1 Cortador de hasta 4" o 100mm**¡50% descuento!****COMPRA 10 insertos**

Y

OBTÉN 1 Zanco en**¡50% descuento!**

TNMU07/12-MJ

Insertos Disponibles:

- Tipo TNMU070304-MJ
- Tipo TNMU070308-MJ
- Tipo TNGU120708-MJ
- Tipo TNGU120716-MJ
- Tipo TNGU120708-NMJ
- Tipo TNMU120708-MJ



TNMU12-NMJ



TNMU-R-MJ



TNGU12-MJ

**Rango de herramientas:**

- Cortadores: TPTN... Ø2" -6 (Ø40-160 mm)
- Zancos: EPTN... Ø.750" - 1.500" (Ø18-32 mm)

Grados disponibles:

- AH3135 Para acero y acero inoxidable
- AH120 Para fundición
- T1215 (CVD) Para fundición
- T3225 (CVD) Para acero inoxidable y acero
- AH3225 Para acero y acero inoxidable



CORTADORES PARA EL FRESADO EN ESCUADRA (90°) GRAN ROBUSTEZ, BAJO ESFUERZO DE CORTE, EXCELENTE

- 4 files de corte, espesor del inserto hasta 180% mas ancho que nuestros competidores.
- Desprendimiento de corte sumamente positivo con preparación Wiper.
- 2 tamaños de inserto 11 y 18 mm.
- Nuevo inserto tamaño 11, Multi-funcional.

COMPRA 20 insertos

Y

OBTÉN 1 Zanco o Cortador al**¡50%
descuento!****Multi-funcional:**Operaciones de fresado con
rampeo, interpolación heli-
coidal, plunge, etc.**Insertos Disponibles:**

- Tipo LQMU1107 ...
- Tipo LQMU1808 ...
- Tipo LQMU110708 ... PXER (*Multi-funcional)

Grados Disponibles:

- AH140 Para Acero Inoxidable
- AH725 Aplicación general p/acero, acero inoxidable, fundición, etc.
- AH120 Para Fundición
- AH3135 Para Acero y Acero Inoxidable

Rango de Herramientas:

- Cortadores: TPQ... ø2"-6" (Ø40-160 mm)
- Zancos:EPQ... ø1"-1.500" (Ø25-32 mm)

Rompevirutas:

- MJ Aplicaciones Generales

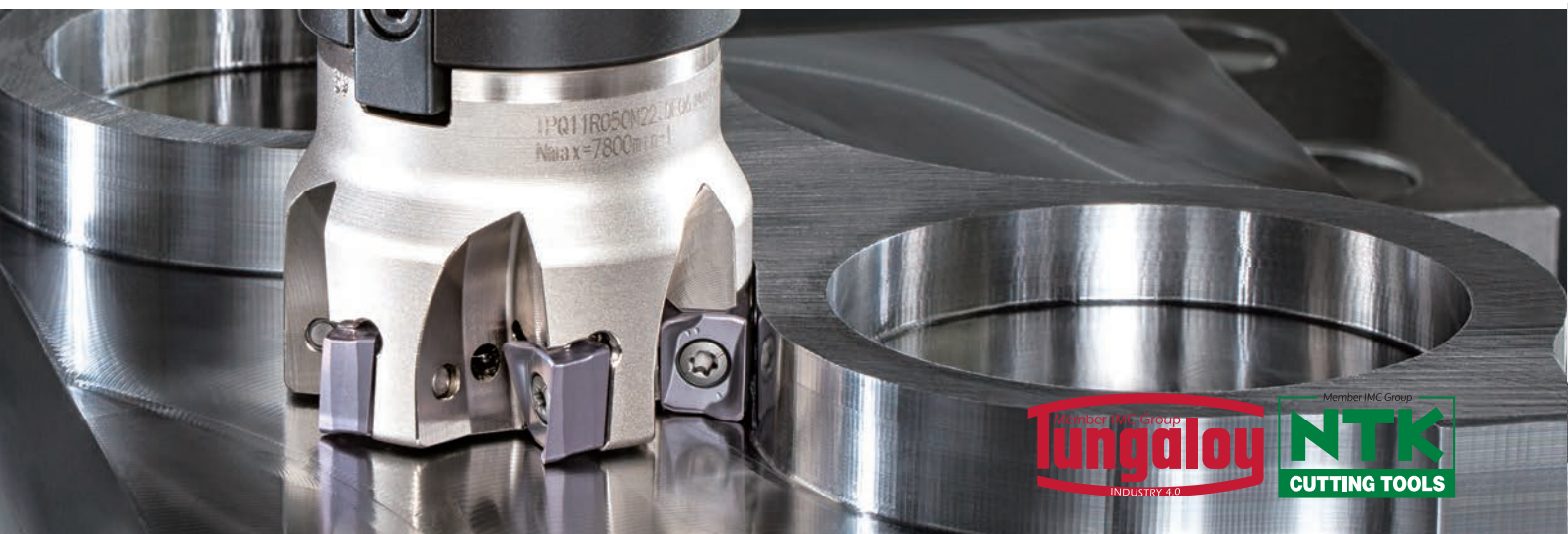
Radios Disponibles:

- 0.4, 0.8, 1.6, 2.0, 2.4 mm

NUEVO

LQMU11

LQMU18 LQMU11078... PXER



CORTADORES DE PLANEADO CON SUJECIÓN TIPO COLA DE MILANO VERSATILIDAD, DESEMPEÑO Y RIGIDEZ

- 3 Tipos de insertos -un solo pocket, triple ventaja en productividad, costo y acabado superficial
- Gran desempeño, especialmente en aleaciones resistentes a altas temperaturas, bajo esfuerzo de corte
- Insertos negativos con desprendimiento cóncavo, 8 y 16 filos de corte
- Insertos redondos negativos con desprendimiento cóncavo, 8 filos de corte
- Insertos disponibles clase "G" y clase "M"

COMPRA 20 insertos en las geometrías disponibles

OBTÉN 1 Cortador hasta 5" o 125 mm

¡50% descuento!

Insertos Disponibles:

- Tipo SNGU/SNMU1307ANEN-MJ
- Tipo ONGU/ONMU0507ANEN-MJ
- Tipo RNGU/RNMU1307ZNER-MJ
- Tipo SNGU1307ANEN-MH

Rango de Herramientas:

- Cortadores: TASN... ø2"-6" (ø50-16 mm)

Insertos Disponibles:

- AH3135 Para acero y acero inoxidable
- Ah120 Para fundición
- T1215 (CVD) Para fundición
- T3225 (CVD) Para acero y acero inoxidable
- AH3225 (PVD) Para acero y acero inoxidable



CORTADORES PARA PLANEADO, ALTA RENTABILIDAD Y PRODUCTIVIDAD PARA TODOS LOS TIPOS DE MATERIALES

- Inserto económico, doble cara 10 filos de corte
- Ángulo de desprendimiento positivos sobre el filo de corte, bajo esfuerzo de corte
- Inserto neutral tolerancia "M" para maquinado en sentido de giro derecho o izquierdo
- Inserto Cermet disponible mejora considerablemente el acabado superficial

COMPRA 20 insertos

Y

OBTÉN 1 Zanco o Cortador al

**¡50%
descuento!**

Zancos Disponibles:

EEN09....
- ø1.250"-2" (ø32-80 mm)

Cortadores Disponibles:

TEN09...
-ø2"-10" ø50-315 mm

Rompevirutas Disponibles:

- MJ Aplicaciones generales
- ML Bajo esfuerzo de corte
- AJ Materiales no ferrosos
- W Wiper

Grados Disponibles:

- TH10 Para aluminio y materiales no ferrosos
- AH725 Aplicación general general p/acero, acero inoxidable, fundición, etc.
- AH120 Para fundición
- AH140 Para acero inoxidable
- AH3135 (PVD) Para acero
- T3130 (CVD) Para acero
- T3225 (CVD) Para acero y acero inoxidable
- T1115 (CVD) Para fundición

- T1215 (CVD) Para fundición (mayor resistencia al desgaste)
- NS740 (Cermet) Para acero
- AH8015 Para aleaciones termorresistentes y acero endurecido
- AH3225 Para aceros y acero inoxidable





DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



Guadalajara

P.º de la Serenata 5025-Interior 40, Balcones de Santa María, 45606 San Pedro Tlaquepaque, Jal.

Tels: 33370 09929, 33136 97967,
33108 23032 y 33333 08427
Fax: 33313 54667

Aguascalientes-Zacatecas Zona Bajío, Guanajuato

Tels: 33207 86887
y 33325 82208

 dihcsa.com.mx

 ¡Síguenos! @dihcsa

 33370 09929

 ventas@dihcsa.com.mx